

# BGAA Genthin

Malmberg COMPACT® GR 14R



## Gasaufbereitungsanlage in Genthin

Die mit der Biogasanlage in Genthin erzeugte regenerative Energie wird zukünftig optimal genutzt werden. Bisher wurde das produzierte Biogas in zwei BHKW - 1 BHKW vor Ort sowie 1 Satelliten-BHKW an einer Gärtnerei – genutzt. Obwohl mit der Gärtnerei eine ganzjährige Wärmenutzung gegeben ist, sind die abgegebenen Wärmemengen vom Frühjahr bis Herbst deutlich geringer als im Winter, d.h. die BHKWs konnten im Sommer einen großen Teil der erzeugten Wärme nicht absetzen.

In Verbindung mit der Erweiterung der Gärstrecke entschieden sich die Anlagenbetreiber daher für die Nachrüstung einer Gasaufbereitung. Zukünftig wird somit nur noch so viel Gas in den Blockheizkraftwerken verwendet, wie eine sinnvolle Strom- und Wärmenutzung vor Ort erfordert. Dafür nicht benötigte Gasmengen werden über eine Gasaufbereitung auf Erdgasqualität aufbereitet und in das Erdgasnetz eingespeist. Aus dem Erdgasnetz können sie an jeder beliebigen Stelle im Gasnetz entnommen und durch Erdgas-BHKW mit vollständiger Kraft-Wärme-Kopplung genutzt werden. Somit wird die mit der Biogasanlage erzeugte Energie voll ständig ausgenutzt, und es erfolgt eine bedarfsgerechte Produktion von Energie.

Die von der Malmberg Water AB gelieferte Aufbereitungsanlage mit entsprechend ausgefeilter Steuerung erlaubt den notwendigen flexiblen Betrieb, der für die Realisierung dieses Konzeptes erforderlich ist. Die Nachrüstung der Gasaufbereitung geht einher mit dem Bau eines neuen Fermenters und Lagerbehälters. Die Inbetriebnahme der Aufbereitungsanlage ist für Frühjahr 2016 geplant.

- Kapazität: 1.100 Nm<sup>3</sup>/h (Rohbiogas)
- Inbetriebnahme: geplant 2016
- Biogasanlage: landwirtsch. Substrate  
landwirtsch. Reststoffe
- Gasnutzung: Gaseinspeisung  
2 BHKW
- Leistung Malmberg: Aufbereitung  
Abluftbehandlung

### Wussten Sie schon...

...dass 1 m<sup>3</sup> Biomethan 7% mehr Energie enthält als 1 l Benzin?