

BGAA Haßlau

Malmberg COMPACT® GR 14XL



Biogasaufbereitungsanlage in Sachsen, Deutschland

Die Aufbereitungsanlage mit Doppelcontainer ist eine Weiterentwicklung innerhalb unserer COMPACT® - Serie. Die Nennleistung der Malmberg COMPACT® GR 14XL erfüllt optimal die Voraussetzungen für die Vergütung nach EEG 2012 für 700 Nm³/h Biomethan. Die Anlage bewies in der Leistungsfahrt eine Anlagenverfügbarkeit von > 99%.

Die Installation im Doppelcontainer erlaubt ein Optimum an Montage- und Servicefreiheit einerseits und flächensparender Anlagenaufstellung andererseits.

- Kapazität: 1.400 Nm³/h (Rohgas)
- Inbetriebnahme: 2011
- Biogasanlage: landw. Substrate
- Gasnutzung: Gaseinspeisung
- Leistung Malmberg: Aufbereitung, Abluftbehandlung

Nutzen für den Betreiber:

- Hohe Verfügbarkeit durch Redundanz
- Servicefreundlich durch Doppelcontainer